

Trasmissione dati conferimento compostaggio di comunità anno solare precedente.

In riferimento alla SCIA relativa al compostaggio di comunità n. _____ (riferimento protocollo n. _____ del _____) dell'impianto sito in Via _____ - Chieri (TO), noi sottoscritti Sigg. _____

come previsto dall'art.8, c.1, del D.M. 266/16, dichiarano che:

- Il quantitativo di materiale organico conferito nell'apparecchiatura di compostaggio nell'anno 2018 è pari a circa _____ kg (stimati sulla base di _____ abitanti residenti)¹
- Il quantitativo di compost prodotto dall'apparecchiatura di compostaggio nell'anno 2018 è pari a circa _____ kg
- Il quantitativo di scarti prodotto dall'apparecchiatura di compostaggio nell'anno 2018 è pari a circa _____ kg
- Il quantitativo di compost prodotto dall'apparecchiatura di compostaggio nell'anno 2018 che non rispetta le caratteristiche di cui all'art. 6 del D.M. 266/2016 è pari a circa _____ kg

Distinti saluti.

data _____

firme _____

¹ Il calcolo da effettuare è il seguente: n. abitanti residenti x 120

Da consegnare tramite posta elettronica a protocollo@comune.chieri.to.it

oppure

recandosi personalmente all'Ufficio Sportello Unico del Comune di Chieri

entro il 31 gennaio 2019